



PT Indo-Rama Synthetics Tbk CSR Report 2020



Contents

Daftar Isi

Topic / Topik	Page / Halaman
Policy Statement <i>Pernyataan Kebijakan</i>	2
Vision & Values <i>Visi & Nilai</i>	3
What We Do <i>Yang Kami Lakukan</i>	4
Business Activities <i>Aktivitas Bisnis</i>	5
CSR Activities <i>Kegiatan CSR</i>	8
Community Development <i>Pengembangan Masyarakat</i>	9
Education <i>Pendidikan</i>	15
Employee Training <i>Pelatihan Karyawan</i>	22
EHS Initiatives - Environment <i>Lingkungan</i>	23
EHS Initiatives – Health <i>Kesehatan</i>	24
EHS Initiatives – Safety <i>Keselamatan</i>	27
Certifications <i>Sertifikasi</i>	28
Energy Efficiency Activities <i>Aktivitas Penghematan Energi</i>	31
Contact Details <i>Detil Kontak</i>	33



Policy Statement

Pernyataan Kebijakan

To implement the Vision, Values and Strategy of PT Indo-Rama Synthetics Tbk (“Indorama”) with a spirit of sincerity and continuous improvement.

Untuk mengimplementasikan Visi, Nilai dan Strategi PT Indo-Rama Synthetics Tbk (“Indorama”) dengan semangat yang tulus dan peningkatan berkelanjutan.

To ensure compliance with all Environment, Health and Safety (EHS) regulatory guidelines, both local and domestic and international. This also includes obtaining all best in class certifications related to ISO, OHSAS and Indonesian Ministry of Environment and Industry.

Untuk memastikan kepatuhan pada semua pedoman peraturan Lingkungan, Kesehatan dan Keselamatan (EHS), baik lokal maupun domestik dan internasional. Ini juga termasuk mendapatkan semua sertifikasi terbaik terkait dengan ISO, OHSAS dan Kementerian Lingkungan Hidup dan Industri Indonesia.

To ensure the well being of our family of employees. This includes creating an Accident-free workplace with conducive factory conditions. Special emphasis is place on employee training, skills and career development.

Untuk memastikan kesejahteraan keluarga karyawan kami. Ini termasuk menciptakan tempat kerja yang bebas kecelakaan dengan kondisi pabrik yang kondusif. Penekanan khusus diberikan pada pelatihan pengembangan karyawan, keterampilan, dan karier.

To continuously review Quality Objectives, Work Instructions, Standard Operating Procedures, KPIs, Waste and Emission Management Protocols, Plant Efficiency and Energy Savings and Community Welfare through extensive CSR initiatives.

Untuk terus meninjau Kualitas Tujuan, Instruksi Kerja, Prosedur Operasi Standar, KPI, Protokol Pengelolaan Limbah dan Emisi, Efisiensi Pabrik dan Penghematan Energi dan Kesejahteraan Masyarakat melalui inisiatif CSR yang luas.

To create long term positive relationships with all key stakeholders including customers, supply chain partners, government and surrounding community.

Untuk menciptakan hubungan positif jangka panjang dengan semua pemangku kepentingan utama termasuk pelanggan, mitra rantai pasok, pemerintah dan masyarakat sekitar.

Indorama

Vision and Values

Visi dan Nilai



The “Indorama Compass” outlines 4 strategic pillars (People First, Customer Delight, Operational Excellence and Sustainability) and 12 corporate values (Commitment, Entrepreneurship, Adaptability, Collaboration, Innovation, Knowledge, Execution, Courage, Environment, Governance, Integrity and Respect). This compass sets the framework for all activities and conduct within Indorama including Corporate Social Responsibility (CSR) Initiatives.

“Kompas Indorama” menguraikan 4 pilar strategis (Karyawan yang Utama, Kesenangan Pelanggan, Keunggulan Operasional dan Keberlanjutan) dan 12 nilai perusahaan (Komitmen, Kewirausahaan, Kemampuan Beradaptasi, Kolaborasi, Inovasi, Pengetahuan, Eksekusi, Keberanian, Lingkungan, Tata Kelola, Integritas dan Rasa Hormat) . Kompas ini menetapkan kerangka kerja untuk semua kegiatan dan perilaku di dalam Indorama termasuk Inisiatif Tanggung Jawab Sosial Perusahaan (CSR).

What We Do Yang Kami Lakukan

Indorama is one of the largest producer of textile raw materials in Indonesia. It started as a producer of spun yarns in 1975. It then pioneered the manufacture of polyester staple fibers and filament yarns in Indonesia in 1991 and the production of PET Resins in 1995. Today, the company also produces spun yarns internationally in Uzbekistan, Turkey and Sri Lanka, in addition to producing polyester fabrics in Indonesia. The company also has its own captive thermal power plant at its main manufacturing complex in Purwakarta. Indorama takes pride in being one of the most technologically advanced spun yarn manufacturers in the world using state-of-the-art and fully automated equipment from world class vendors such as Rieter, Trützschler, Murata and Uster. The company produces cotton spun yarns, synthetic spun yarns, and cotton open end yarns. In polyester, the company produces both solid and hollow staple fibers and has a wide range of specialty and non-specialty filament yarn products.

Indorama merupakan salah satu produsen bahan baku tekstil terbesar di Indonesia. Pada awal beridir pada tahun 1975 perusahaan merupakan produsen benang pital. Kemudian memelopori pembuatan serat stapel poliester dan benang filamen di Indonesia pada tahun 1991 dan produksi PET Resin pada tahun 1995. Saat ini, perusahaan juga memproduksi benang pital secara internasional di Uzbekistan, Turki dan Sri Lanka, selain memproduksi kain poliester di Indonesia. Perusahaan juga memiliki pembangkit listrik termal captive sendiri di kompleks manufaktur utamanya di Purwakarta. IRS bangga menjadi salah satu produsen benang pital paling maju secara teknologi di dunia menggunakan peralatan canggih dan sepenuhnya otomatis dari vendor kelas dunia seperti Rieter, Trützschler, Murata dan Uster. Perusahaan ini memproduksi benang pital kapas, benang pital sintetis, dan benang katun ujung terbuka. Dalam poliester, perusahaan memproduksi serat stapel padat dan berongga dan memiliki berbagai macam produk benang filamen khusus dan non-khusus.



Polyester

Polyester is created by combining ethylene glycol and terephthalic acid. When the two raw materials are combined under high temperatures and low vacuum pressure, long chains of the polymer are formed. As the mixture becomes thicker, the chains grow longer. Once the appropriate chain length is achieved, the reaction is stopped. The resulting spaghetti-like strands of polyester are then extruded, quickly cooled, and cut into small pellets. Alternatively, it can be extruded further into staple fiber or filament yarn. Staple fiber is mass produced on large draw lines and then cut into short fibers of different lengths, ranging from 32mm to 51mm. Also, the cross section of the fiber can be customized during the extrusion process to yield different performance characteristics. Filament yarns are made using a single step process (SDY) or a two-step process (POY and DTY). They are customized based on different parameters such as denier, cross section, luster, intermingling, and special finishes. In order to make PET resins for food and beverage packaging, the resins must have a higher intrinsic viscosity (IV) than conventional polyester. This is achieved by an additional process called SSP during which the IV of the resins is increased to suit the packaging industry.

Production Capacity / Kapasitas Produksi:

Polyester Filament Yarns, Staple Fiber & Textile chips	192 KTA
PET Resins	98 KTA

Polyester

Polyester dibuat dengan menggabungkan etilen glikol dan asam tereftalat. Ketika dua bahan mentah digabungkan di bawah suhu tinggi dan tekanan vakum rendah, rantai panjang polimer terbentuk. Saat campuran menjadi lebih tebal, rantai tumbuh lebih panjang. Setelah panjang rantai yang sesuai tercapai, reaksi dihentikan. Untaian poliester seperti spaghetti yang dihasilkan kemudian diekstrusi, didinginkan dengan cepat, dan dipotong menjadi pelet kecil. Atau, dapat diekstrusi lebih lanjut menjadi serat stapel atau benang filamen. Serat stapel diproduksi secara massal pada serat besar dan kemudian dipotong menjadi serat pendek dengan panjang yang berbeda, mulai dari 32mm hingga 51mm. Juga, penampang serat dapat disesuaikan selama proses ekstrusi untuk menghasilkan karakteristik kinerja yang berbeda. Benang filamen dibuat menggunakan proses satu langkah (SDY) atau proses dua langkah (POY dan DTY). Mereka disesuaikan berdasarkan parameter yang berbeda seperti denier, penampang, kilau, pembauran, dan sentuhan akhir khusus. Untuk membuat resin PET untuk kemasan makanan dan minuman, resin harus memiliki viskositas intrinsik (IV) yang lebih tinggi daripada poliester konvensional. Ini dicapai dengan proses tambahan yang disebut SSP di mana IV resin ditingkatkan agar sesuai dengan industri pengemasan.

Spun Yarns

Spun yarns are made from natural fibers such as cotton and man-made fibers such as polyester, rayon, and nylon. Different fibers can be blended together in different proportions to achieve different yarn properties and characteristics. Once the fibers are blended, they undergo a series of physical processes wherein contaminants are removed and the fibers are transformed into uniform strands of yarns by mechanical processes of pulling, stretching, twisting, and winding.

Most of Indorama's spun yarns are made using the conventional ring spinning process. However, we also utilize the open-end process to make open end yarns. Indorama also spins sewing threads using high tenacity polyester fiber.

Production Capacity / *Kapasitas Produksi*:
Spun Yarns 137 KTA

Benang Pintal

Benang pintal terbuat dari serat alami seperti kapas dan serat buatan seperti polyester, rayon, dan nilon. Serat yang berbeda dapat dicampur bersama dalam proporsi yang berbeda untuk mencapai sifat dan karakteristik benang yang berbeda. Setelah serat dicampur, mereka menjalani serangkaian proses fisik di mana kontaminan dihilangkan dan serat diubah menjadi untaian benang yang seragam dengan proses mekanis menarik, meregangkan, memelintir, dan menggulung.

Sebagian besar benang pintal Indorama dibuat menggunakan proses ring spinning konvensional. Namun, kami juga menggunakan proses ujung terbuka untuk membuat benang ujung terbuka. Indorama juga memintal benang jahit menggunakan serat polyester berkekuatan tinggi.



Woven Fabrics

Indorama produces woven fabrics made from 100% polyester filament yarns. Weaving is a textile production method which involves interlacing a set of longer threads (called the warp) with a set of crossing threads (called the weft). This is done on a frame or machine known as a loom, of which there are a number of types. Fabrics are often dyed in almost any color. After weaving, Indorama's fabrics are dyed or prepared for dyeing (PFD) and have a weight range of 60 gms to 250gms.

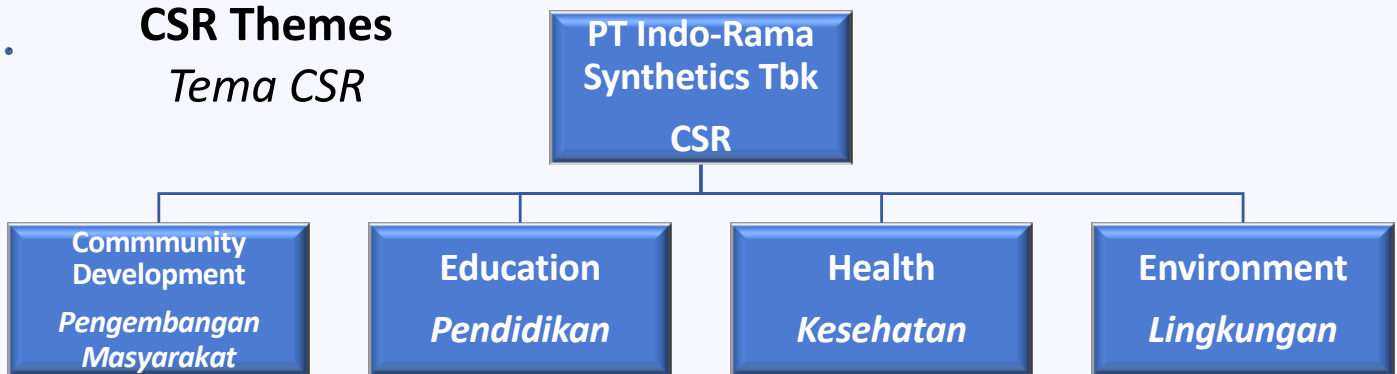
Production Capacity / *Kapasitas Produksi:*
Fabrics 53 MM Meters

Kain Tenun

Indorama memproduksi kain tenun yang terbuat dari 100% benang filamen poliester. Tenun adalah metode produksi tekstil yang melibatkan jalinan satu set benang yang lebih panjang (disebut lusi) dengan satu set benang silang (disebut pakan). Ini dilakukan pada bingkai atau mesin yang dikenal sebagai alat tenun, yang ada beberapa jenisnya. Kain sering diwarnai dengan hampir semua warna. Setelah ditenun, kain Indorama dicelup atau disiapkan untuk pencelupan (PFD) dan memiliki kisaran berat 60 gram hingga 250 gram.



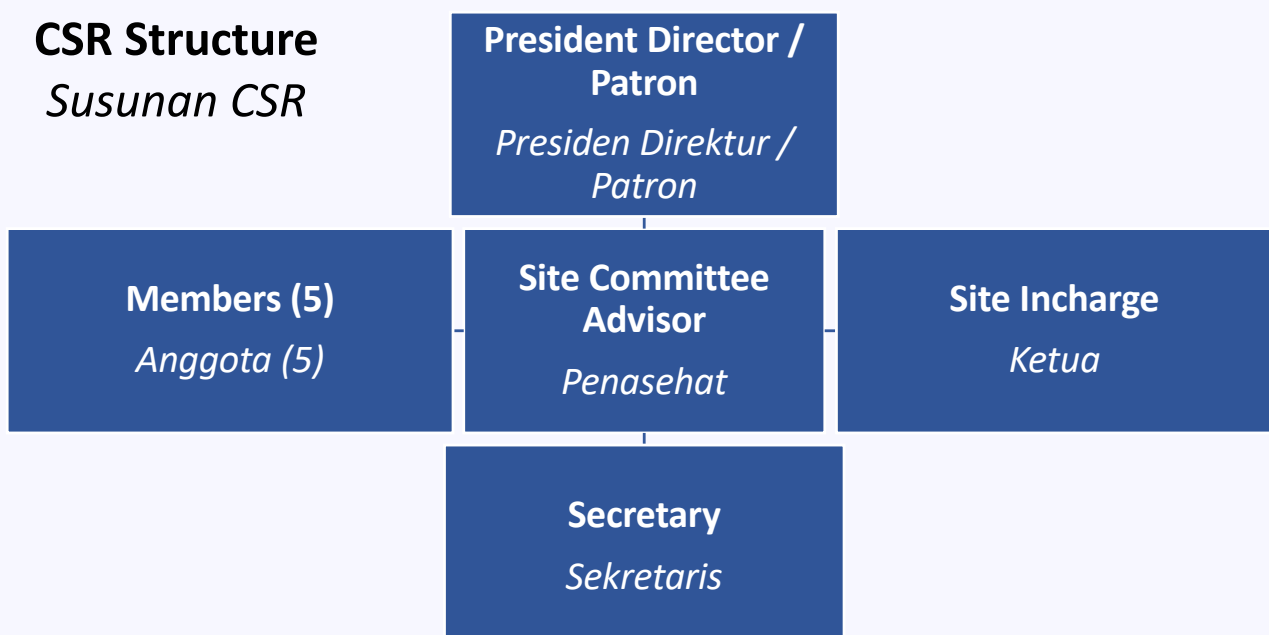
CSR Themes
Tema CSR



CSR activities at Indorama are focused on 4 key areas – Community Development, Education, Health and Environment. Since its start, the company has been undertaking a range of projects in these areas. Their size, scope and impact has increased as the organization has grown over the decades. Projects are executed professionally under oversight of a CSR Committee. Employee involvement in CSR projects is encouraged as this creates a sense of ownership and bonding with the communities around us whom we consider to be a key stakeholder.

Kegiatan CSR di Indorama difokuskan pada 4 bidang utama - Pengembangan Masyarakat, Pendidikan, Kesehatan dan Lingkungan. Sejak awal, perusahaan telah melakukan berbagai proyek di bidang ini. Ukuran, cakupan, dan dampaknya telah meningkat seiring dengan pertumbuhan organisasi selama beberapa dekade. Proyek dilaksanakan secara profesional di bawah pengawasan Komite CSR. Keterlibatan karyawan dalam proyek CSR digiatkan karena hal ini menciptakan rasa kepemilikan dan ikatan dengan masyarakat di sekitar kita yang kita anggap sebagai pemangku kepentingan utama.

CSR Structure
Susunan CSR



Community Development *Pengembangan Masyarakat*

During 2020 the severe Covid19 pandemic struck the world including Indonesia. As a responsible corporate citizen Indorama stepped up its efforts related to Covid relief in the community. This included donation of PPE and an ambulance to the local task force.

Selama tahun 2020 pandemi Covid19 yang parah melanda dunia termasuk Indonesia. Sebagai warga korporat yang bertanggung jawab, Indorama meningkatkan upaya terkait penanganan Covid di masyarakat. Bantuan tersebut berupa bantuan APD dan ambulans kepada satgas setempat.



Donation of Ambulance car for Purwakarta Covid-19 Task Force team
Sumbangan Ambulan untuk Satgas Covid-19 wilayah Purwakarta



Provide Medical PPE for local Purwakarta Covid-19 Task Force team
Memberikan bantuan APD untuk Satgas Covid-19 wilayah Purwakarta



Providing medical masks for 3 villages communities
Pemberian masker Kesehatan untuk masyarakat di 3 desa



Provide Medical PPE for local state hospital Bayu Asih / Memberikan APD untuk RS Bayu Asih

Community Development *Pengembangan Masyarakat*

Throughout the pandemic the company supported Covid19 mitigation efforts by spraying disinfectants, helping clean surroundings and providing handwashing stations. During the initial period of the pandemic when sanitizing chemicals were in short supply in the market, the company produced these in-house and also distributed them to local communities. Proactive involvement in Covid19 efforts have been appreciated by the Purwakarta healthcare authorities.

Selama masa pandemi perusahaan mendukung upaya pencegahan Covid19 dengan penyemprotan disinfektan, membantu membersihkan lingkungan dan menyediakan tempat-tempat cuci tangan. Pada awal pandemic Ketika cairan sanitiser langka di masyarakat, perusahaan membuat sanitiser ini dalam perusahaan serta membagikannya untuk masyarakat. Upaya proaktif pencegahan Covid19 ini dihargai oleh otoritas Kesehatan Purwakarta.



Conduct spraying disinfectant for local communities on local road
Melakukan penyemprotan di jalan umum



Conduct spraying disinfectant for local communities
Melakukan penyemprotan untuk masyarakat



Spraying the streets and village
Penyemprotan di jalan dan desa



Donation of Portable Wash Basin
Donasi tempat cuci tangan portabel

Community Development *Pengembangan Masyarakat*

Building materials are regularly provided to local residents for expansion and upkeep of social and community infrastructure.

Bahan bangunan secara teratur diberikan kepada penduduk setempat untuk perluasan dan pemeliharaan infrastruktur sosial dan masyarakat.



Donating building materials for social facilities in Desa Kembang Kuning, Cibinong and Bunder - Mosque Al-Barokah / *Bantuan bahan bangunan untuk fasilitas sosial di Desa Kembang Kuning, Cibinong and Bunder: Mesjid Al-Barokah dan Mesjid Ar-Rohman*



Giving building materials support for social facilities in Desa Kembang Kuning, Cibinong and Bunder - Mosque Al-Barokah / *Bantuan bahan bangunan untuk fasilitas sosial di Desa Kembang Kuning, Cibinong and Bunder: Mesjid At-Thoyib and Mesjid Al-Hidayah*



Giving building materials for renovating uninhabitable house for local community in Desa Cibinong (left) and for local NGO – LSM GMBI (right) / *Bantuan bahan bangunan untuk renovasi rumah tidak layak huni bagi masyarakat di Desa Cibinong (kiri) dan untuk local LSM GMBI*

Community Development *Pengembangan Masyarakat*

Each year the company provides essential food products, milk and nutritious supplements to neighboring communities. The company also works with local NGOs to enhance CSR impacts.

Setiap tahun perusahaan menyediakan produk makanan penting, susu dan suplemen bergizi untuk masyarakat sekitar. Perusahaan juga bekerja sama dengan LSM lokal untuk meningkatkan dampak CSR.



Distribution of Milk for community living near plant
Distribusi susu untuk masyarakat yang tinggal di sekitar pabrik



Providing nutritious food for Posyandu
(integrated healthcare center)
Pemberian makanan bernutrisi untuk Posyandu



Providing food stock for supporting local NGOs GMBI and GIBAS / *Memberikan bantuan sembako untuk LSM lokal GMBI dan GIBAS*



Giving support food supply to local community / *Memberikan bantuan sembako untuk masyarakat*

Community Development *Pengembangan Masyarakat*

Indorama takes pride in supporting community related events, religious festivals and anniversaries.

Indorama sangat mendukung acara terkait komunitas, hari raya keagamaan, dan hari jadi.



Reading Al-Quran Competition for 3 villages
Lomba baca Al-Quran di 3 desa



Distribution of Ied Fitri parcels to community / *Pembagian hadiah Idul Fitri untuk masyarakat*



Participation for Islamic Religious Day in Commemorate of Isra Mi'raj
Partisipasi dalam Peringatan Isra Mi'raj



Participation for Islamic Religious Day - Ied Adha (Islamic Sacrifice Day)
Partisipasi dalam Peringatan Idul Adha



Support for Indonesia Independence Day celebrations at Jatiluhur, Cibinong, Kembangkuning & Bunder

Community Development *Pengembangan Masyarakat*

Other community related support during the year included providing uniforms and financial support for the village security force, construction of a borewell for fresh drinking water and facilitating medical check ups.

Dukungan lain terkait masyarakat selama tahun ini termasuk pemberian seragam dan dukungan keuangan untuk tenaga keamanan desa, pembangunan sumur bor untuk air minum segar dan memfasilitasi pemeriksaan kesehatan.



Providing uniform and support the Village Security Force (LINMAS) that are engaged in community security / *Pemberian seragam dan bantuan untuk LINMAS yaitu Satuan Perlindungan Masyarakat*



Giving support for clean water by building an artesian well and a water torn for community local NGO - GMBI / *Memberi bantuan air bersih dengan membangun sumur bor dan bantuan tangka air untuk masyarakat lewat LSM local GMBI*



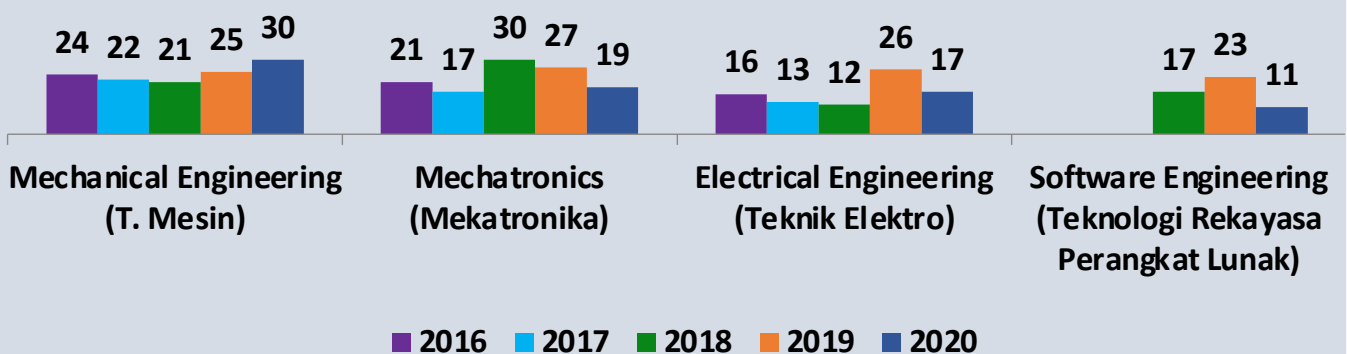
Providing financial assistance for Medical Check for residents of Kembang Kuning and Cibinong
Bantuan keuangan untuk cek Kesehatan untuk masyarakat Kembang Kuning dan Cibinong

Education Pendidikan

Politeknik Enjinering Indorama (PEI) is the main CSR project of Indorama since its inception in 2013. Today it provides affordable but good quality vocational training and diploma education in Mechanical, Electrical, Mechatronics and Software Engineering. *Politeknik Enjinering Indorama (PEI) adalah proyek CSR utama Indorama sejak didirikan pada tahun 2013. Saat ini Politeknik ini menyediakan pelatihan kejuruan dan pendidikan diploma yang terjangkau namun berkualitas baik di bidang Mesin, Listrik, Mekatronika, dan Rekayasa Perangkat Lunak.*



Total Number of Students at PEI (*Total Mahasiswa di PEI*)



Indorama collaborated with Trevira GmbH, Germany (an associate entity) to arrange for overseas internships for 2 of the best students from PEI (Faculty of Electrical Engineering studies) Jun Anggara and Dwiken Venva Mahardika. The students were based at the Trevira plant in Bobingen Germany for 3 months from January – March 2020. During this period they got valuable training on topics like standard device technology, electrotechnical assemblies, control cabinet construction, commissioning and troubleshooting of electrical equipment, and automation technology. Upon their return the students have been asked to apply their learning for local industry. This rare opportunity underlines the organization's commitment to make PEI a world class institute.

Indorama bekerja sama dengan Trevira GmbH, Jerman (entitas asosiasi) untuk mengadakan program magang di luar negeri bagi 2 mahasiswa terbaik PEI (Fakultas Teknik Elektro) Jun Anggara dan Dwiken Venva Mahardika. Para siswa ditempatkan di pabrik Trevira di Bobingen Jerman selama 3 bulan dari Januari – Maret 2020. Selama periode ini mereka mendapat pelatihan berharga tentang topik-topik seperti teknologi perangkat standar, rakitan elektroteknik, konstruksi kabinet kontrol, commissioning dan pemecahan masalah peralatan listrik, dan otomatisasi teknologi. Sekembalinya mereka, para siswa diminta untuk menerapkan pembelajaran mereka untuk industri lokal. Kesempatan langka ini menggarisbawahi komitmen organisasi untuk menjadikan PEI sebagai lembaga kelas dunia.



PEI interns with officers of Trevira GmbH, Germany
Pemagang dari PEI bersama karyawan Trevira GmbH, Jerman

Education Pendidikan

2020 PEI Graduation Ceremony was conducted in line with Covid19 protocols but with greater online connectivity. We congratulate all graduates and wish them success in their future careers.

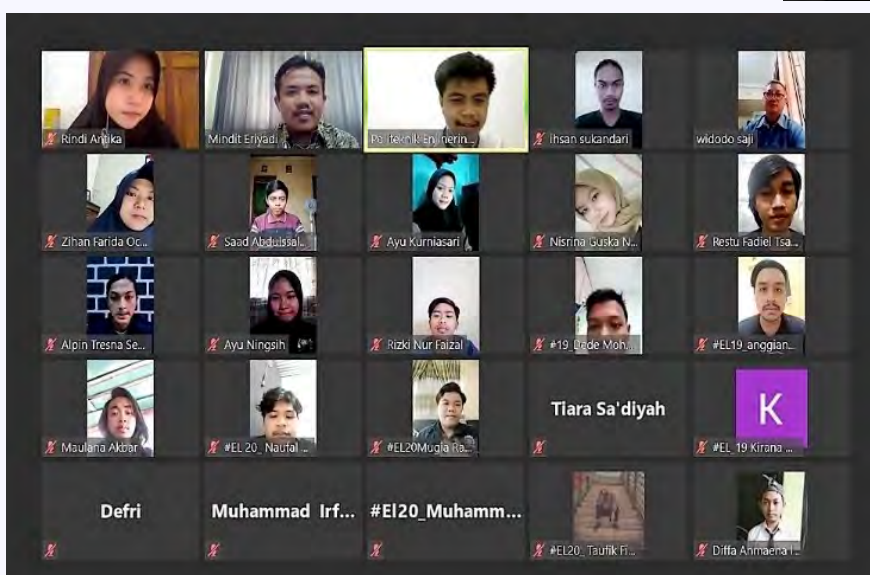
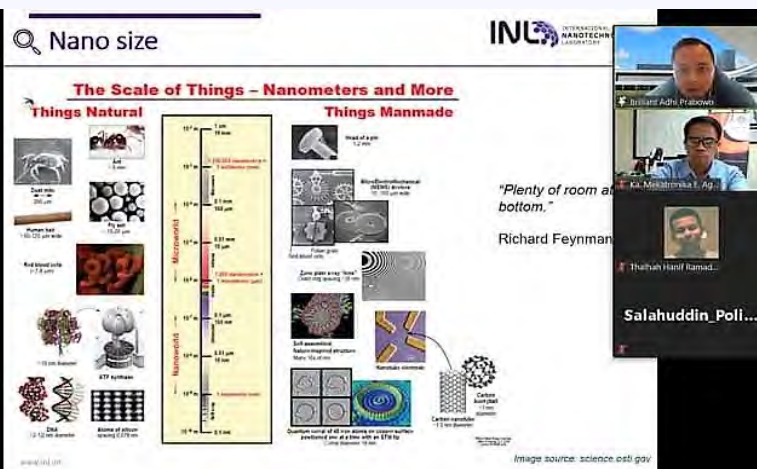
Wisuda PEI 2020 dilaksanakan sesuai protokol Covid19 namun dengan konektivitas online yang lebih besar. Kami mengucapkan selamat kepada semua lulusan dan berharap mereka sukses dalam karir masa depan mereka.



Education Pendidikan

During the ongoing Covid19 pandemic educational institutions have been largely shut for physical classroom learning due to government regulations. Using online tools for teaching, seminars and student engagement PEI has offset this constraint and ensured continuity of high academic standards.

Selama pandemi Covid19, institusi pendidikan sebagian besar ditutup untuk pembelajaran fisik di kelas karena peraturan pemerintah. Menggunakan online untuk pengajaran, seminar, dan keterlibatan siswa PEI telah mengimbangi kendala ini dan memastikan kelangsungan standar akademik yang tinggi.





One of the unique aspects of Politeknik Enjinering Indorama is the Vocational Training Center which houses a mini DTY (Drawn Texturized Yarn) plant. Raw material is supplied to this plant by an Indorama associate entity and after processing the finished product is supplied back to the same company with conversion charges paid to PEI which supports its annual budget. Students get valuable practical exposure at this Center / Indorama factories and learn about industry standards on quality, testing, delivery and housekeeping.

Satu aspek unik dari Politeknik Enjinering Indorama adalah Pusat Pelatihan Vokasi yang menaungi pabrik mini DTY (Drawn Texturized Yarn). Bahan baku dipasok ke pabrik mini ini oleh Indorama entitas asosiasi dan setelah diproses, produk jadinya akan dipasok kembali ke sama entitas dengan biaya konversi diberikan kepada PEI yang dukung anggaran tahunan. Siswa mendapatkan paparan praktis yang berharga di pabrik ini / Indorama dan belajar standar industri tentang kualitas, pengujian, pengiriman, dan kebersihan.

Education Pendidikan

Practical training and skills development in well equipped labs is one of the unique features of PEI. Labs and facilities continue to be enhanced under Governing Board supervision of Yayasan Pendidikan Indorama (YPI).

Pelatihan praktek dan pengembangan keterampilan di laboratorium yang lengkap adalah salah satu fitur unik PEI. Laboratorium dan fasilitas terus ditingkatkan di bawah pengawasan Dewan Pengurus Yayasan Pendidikan Indorama (YPI).



Education Pendidikan

While PEI is the flagship CSR project for Indorama under the Education theme, the company also provides additional support in the form of scholarships for school students, donation of stationery and learning materials to village schools, vocational training related to sewing skills to empower women and providing mobile library facilities.

Meski PEI adalah proyek CSR unggulan Indorama dengan tema Pendidikan, perusahaan juga memberikan dukungan tambahan berupa beasiswa untuk siswa sekolah, sumbangan alat tulis dan bahan pembelajaran ke sekolah desa, pelatihan kejuruan terkait keterampilan menjahit untuk memberdayakan perempuan dan menyediakan fasilitas perpustakaan keliling.



Providing scholarship for excellence and deserving students in Desa Kembangkuning and Desa Cibinong
Pemberian beasiswa untuk siswa berprestasi



Providing stationeries for excellence and deserving students in Desa Kembangkuning and Desa Cibinong
Pemberian donasi alat tulis untuk siswa yang layak mendapatkan



Arrange Sewing training exercise for local communities within 3 villages
Mengadakan pelatihan menjahit untuk masyarakat di 3 desa

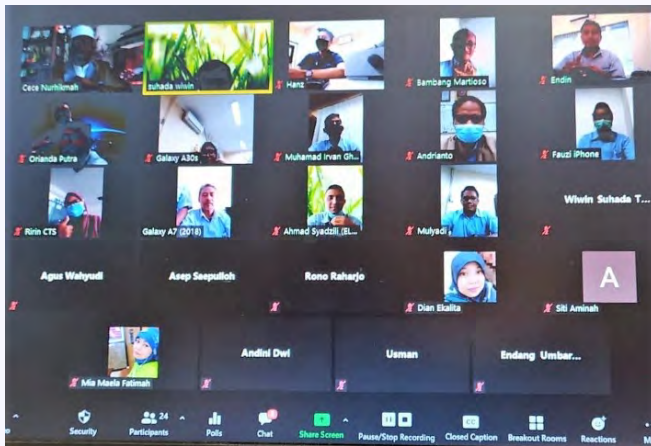


The mobile library is popular with both children and adults
Perpustakaan keliling populer di kalangan anak-anak dan orang dewasa

Employee Training *Pelatihan Karyawan*

Employee training was delivered throughout the year using online protocols in view of the pandemic. The training programs, delivered by both in-house and external experts, covered technical skills as well as soft skills. There continues to be emphasis on high levels of employee engagement and motivation.

Pelatihan karyawan dilakukan sepanjang tahun menggunakan protokol online mengingat pandemi. Program pelatihan yang disampaikan oleh para ahli baik internal maupun eksternal, mencakup keterampilan teknis serta soft skill. Terus ada penekanan pada tingkat keterlibatan dan motivasi karyawan yang tinggi.



Entrepreneurship Mindset online training
Training online tentang Cara Pikir Kewira-usahaan



Virtual training about ISO 450001 Migration
Training virtual tentang Migrasi ISO 450001



Zoom Meeting GRS certification
Zoom meeting tentang sertifikasi GRS



Zoom training ISO 9001 & 14001 versi 2015

EHS Initiatives - Environment

Lingkungan

Our factories are located in the Citarum water basin zone which is being cleaned and revived under a priority government project. In support the company donated 1,200 tree saplings to the Harum Citarum Task Force in December 2020.

Pabrik kami terletak di zona sekitar sungai Citarum yang sedang dibersihkan dan direvitalisasi di bawah proyek prioritas pemerintah. Untuk mendukungnya, perusahaan menyumbangkan 1.200 bibit pohon ke Satgas Harum Citarum pada Desember 2020.



Top - Seedlings of / Atas - Bibit pohon Jati (*Tectona Grandis*), Mangga (*Mangifera Indica*), Nangka (*Artocarpus Heterophyllus*) Bottom / Bawah - Petai (*Parkia Speciosa*), Rambutan (*Nephelium Lappaceum*) and Trembesi (*Mimosa Saman*)

EHS Initiatives - Health Kesehatan

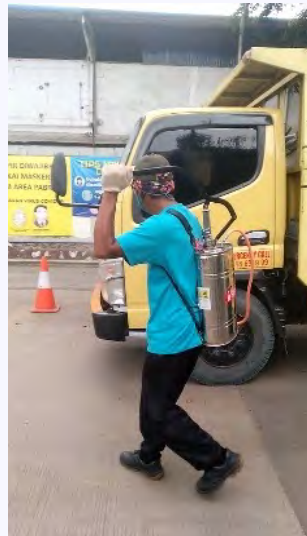
Covid19 mitigation and the health and well being of employees continues to be a priority. Strict compliance in relation to government protocols is being ensured.
Mitigasi Covid19 serta kesehatan dan kesejahteraan karyawan tetap menjadi prioritas. Kepatuhan yang ketat dalam kaitannya dengan protokol pemerintah selalu dipastikan.



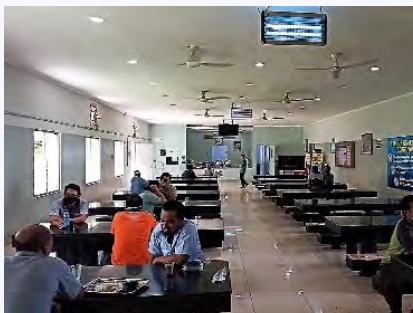
Spraying in areas around the plant
Penyemprotan di area sekitar pabrik



Hand washing facilities
Fasilitas cuci tangan



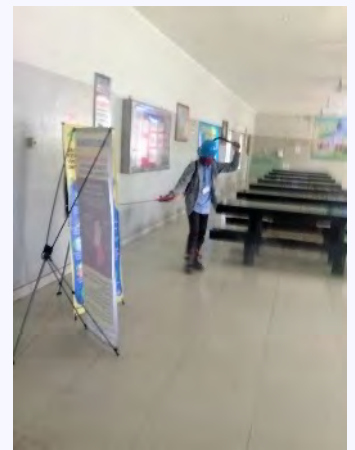
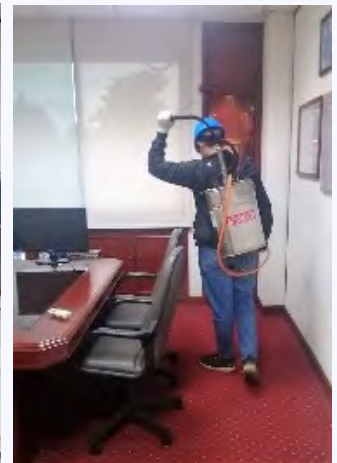
Spraying the incoming vehicles
Penyemprotan kendaraan yang masuk



Physical distancing in canteen, meeting room, employee bus, office
Menjaga jarak di kantin, ruang rapat, bus karyawan, kantor

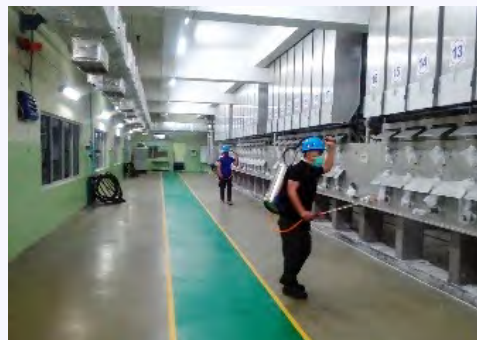
EHS Initiatives - Health Kesehatan

Office spraying with
disinfectant
*Penyemprotan
disinfektan dalam
kantor*



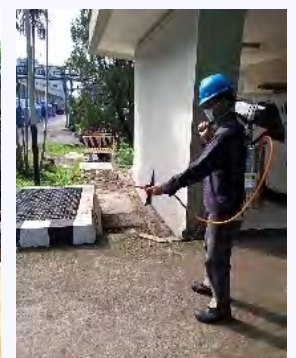
Physical distancing in the employee bus
Menjaga jarak di dalam bus karyawan

Disinfectant spraying in the canteen area
Penyemprotan disinfektan di area kantin



Spraying in production areas
Penyemprotan di area produksi

Outdoor
disinfectant
spraying
*Penyemprotan
disinfektan di area
luar*



EHS Initiatives - Health Kesehatan



Giving vitamins and herbal drinks
Pemberian vitamin dan minuman herbal



Socialization poster and banner
on Covid19 prevention
*Poster sosialisasi pencegahan
Covid19*



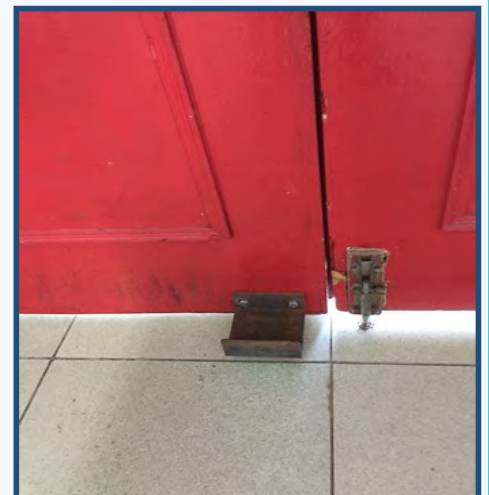
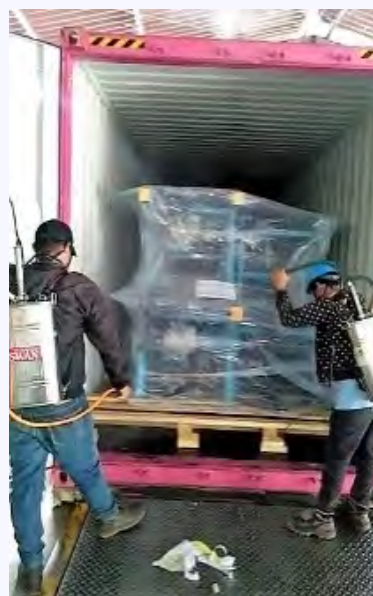
Body temperature check
Pemeriksaan suhu tubuh



Clinical Team
Tim klinis



Container spraying with disinfectant
Penyemprotan container dengan disinfektan



"Hands Free" door openers
are installed at most frequent
usage doors / *Pijakan untuk
membuka pintu dipasang di
pintu yang sering digunakan*

EHS Initiatives - Safety Keselamatan

Safety of our plant, operations and employees remains a top priority with activities monitored by a factory wide EHS team that consists of well trained experts. There are detailed safety related SOPs and periodic training and drills are carried out at all units. The company has obtained ISO 45001 (previously OHSAS 18001) certification and adopted a “Zero Accident” safety goal.

Keselamatan pabrik, operasional dan karyawan kami tetap menjadi prioritas utama dengan aktivitas yang dipantau oleh tim EHS di seluruh pabrik yang terdiri dari para ahli yang terlatih dengan baik. Ada SOP terkait keselamatan terperinci dan pelatihan serta drill berkala dilakukan di semua unit. Perusahaan telah memperoleh sertifikasi ISO 45001 (sebelumnya OHSAS 18001) dan mengadopsi tujuan keselamatan “Nol Kecelakaan”.



Certifications

Sertifikasi



Indorama has received a 'Blue' rating during the 2020 PROPER audit. This rating confirms that the company consistently complies with all environment related parameters. Apart from domestic criteria, the company also strives to achieve applicable international standards.

Indorama telah menerima peringkat 'Biru' selama audit PROPER 2020. Peringkat ini menegaskan bahwa perusahaan secara konsisten mematuhi semua parameter terkait lingkungan. Terlepas dari kriteria domestik, perusahaan juga berusaha untuk mencapai standar internasional yang berlaku.



Indorama, being engaged in the manufacture of cotton spun yarns, is a member of Better Cotton Initiative ("BCI"). BCI, a not-for-profit organization, is the world's largest cotton sustainability program and a member of ISEAL Alliance, the global association for sustainability standards. BCI is a product, a philosophy, and a movement, achieving sustainability through continuous improvement to make global cotton production better for the people who produce it, better for the environment it grows in, and better for the sector's future. BCI works with a diverse range of stakeholders to promote measurable and continuous improvements for the environment, farmers, communities, and the economies of cotton-producing areas. BCI aims to transform cotton production worldwide by developing better cotton as a sustainable mainstream commodity.

Indorama, yang bergerak di bidang pembuatan benang pintal kapas, adalah anggota Better Cotton Initiative ("BCI"). BCI, sebuah organisasi nirlaba, adalah program keberlanjutan kapas terbesar di dunia dan anggota ISEAL Alliance, asosiasi global untuk standar keberlanjutan. BCI adalah produk, filosofi, dan gerakan, mencapai keberlanjutan melalui peningkatan berkelanjutan untuk membuat produksi kapas global menjadi lebih baik bagi orang-orang yang memproduksinya, lebih baik bagi lingkungan tempat ia tumbuh, dan lebih baik untuk masa depan sektor ini. BCI bekerja dengan beragam pemangku kepentingan untuk mempromosikan perbaikan yang terukur dan berkelanjutan bagi lingkungan, petani, masyarakat, dan ekonomi daerah penghasil kapas. BCI bertujuan untuk mengubah produksi kapas di seluruh dunia dengan mengembangkan kapas yang lebih baik sebagai komoditas utama yang berkelanjutan.

Certifications Sertifikasi



OHSAS 18001 Certificate
Sertifikat OHSAS 18001



Energy Management Certificate
Sertifikat ISO 50001



ISO 9001 Certificate
Sertifikat ISO 9001



ISO 14001 Certificate
Sertifikat ISO 14001

Global Recycled Standard (GRS) Scope Certificate



Recycled Claim Standard (RCS) Scope Certificate



Halal Assurance System Certificate
Sertifikat Sistem Jaminan Halal

**Sustainable Textile Production
(STeP) Certificate by OEKO-TEX**

Energy Efficiency Activities

Aktivitas Penghematan Energi

Energy Efficiency, Savings and Conservation is a core part of the company's ESG practices. A summary of initiatives undertaken in 2020 is provided below along with tangible savings.

Efisiensi, Penghematan, dan Konservasi Energi adalah bagian inti dari praktik LST perusahaan. Ringkasan inisiatif yang dilakukan pada tahun 2020 diberikan di bawah ini bersama dengan penghematan nyata.

Actual Energy Conservation 2020 / Konservasi Energi Aktual 2020

Equipment	Saving/Yr (KWH)
Install inverter on Chilled Water Pump no C CP2, 110 kW Motor. Current condition throttled 50% <i>Memasang inverter pada Chilled Water Pump no C CP2, 110 kW Motor. Kondisi sekarang throttled 50%</i>	131.400,00
Install inverter CWP HVAC <i>Memasang inverter CWP HVAC</i>	262.800,00
The previous condition was running 2 blowers 1413-B01A and 1413-B01 B, the current condition was optimization of blower usage by running 1 blower <i>Kondisi sebelumnya running 2 blower 1413-B01A dan 1413-B01 B, Kondisi Sekarang dilakukan optimasi pemakaian blower dengan running 1 blower</i>	180.295,40
Power saving by optimization and Operational of department conditions in Ahu Spg wise (Spg1~7). Setting Blade and install Inverter <i>Penghematan daya dengan optimasi dan Operasional kondisi departemen sesuai Ahu Spg (Spg1~7). Mengatur Blade dan memasang Inverter</i>	1.774.683
Power saving replacing tube lamp 36W to tube lamp MAS LED TUBE LAMP 1200 mm, 16W, UO, 865 T8, 2500 Lumens In Spg5 <i>Hemat daya dengan mengganti lampu TL 36W ke lampu TL MAS LED 1200 mm, 16W, UO, 865 T8, 2500 Lumens di Spg5</i>	328.819
Replace Conventional Lamp to LED (TL, HPIT, HPLN) <i>Mengganti lampu konvensional dengan LED (TL, HPIT, HPLN)</i>	11.341.568
Total	14.019.565,03
Total Metric Tons of CO2 Emission Reduction Total Metrik Ton Pengurangan Emisi CO2	10.164

Energy Efficiency Activities *Aktivitas Penghematan Energi*

Energy Efficiency, Fuel Savings and Carbon Reduction have been achieved through a combination of raw material, process and technology enhancements. We are continually learning and adopting best practices from industry and our group companies spread across the globe.

Efisiensi Energi, Penghematan Bahan Bakar dan Pengurangan Karbon telah dicapai melalui kombinasi bahan baku, proses dan peningkatan teknologi. Kami terus belajar dan mengadopsi praktik terbaik dari industri dan perusahaan grup kami yang tersebar di seluruh dunia.

Energy Saving / Penghematan Energi

Year	KWH	Total Metric Tons of CO2 Emission Reduction	Giga Joule
2020	14.019.565	10.164	50.470

Utilities Savings 2020 / Penghematan Utilities 2020

No	Saving Description	YTD 2020 (USD)	Converted to Kwh/Ytd
1	Fuel For DCB & SCB	319.010,0	5.561.784
2	Daikin Chiller (2018)	29.744,2	570.327
3	Elliot Compressor (2018)	44.999,0	859.119
4	Steam WHB Basuki (2020)	74.406,4	4.409.566
5	Inverter Chilled Water Pump (2020)	6.384,0	127.680
	Grand Total (USD)	474.544	11.528.476



Contact Details

Detil Kontak

Suresh Kumar

PT. Indo-Rama Synthetics Tbk
Kembang Kuning, Ubrug – Jatiluhur
P.O. Box 2, Purwakarta – 41101
Jawa Barat – Indonesia
Phone: 62.264.202311-17
Email: skumar@indorama.com
www.indorama.com

Aliaman Saragih

PT. Indo-Rama Synthetics Tbk
Kembang Kuning, Ubrug – Jatiluhur
P.O. Box 2, Purwakarta – 41101
Jawa Barat – Indonesia
Phone: 62.264.202311-17
Email: aliaman@indorama.com
www.indorama.com

Content Copyright PT. Indo-Rama Synthetics Tbk
Report Concept, Design, and Production by PT. IndonesiaWISE
(www.indonesiawise.com)

INDORAMA