

INDORAMA



2018 CSR Report



Contents	Pg 2	PT Indo-Rama Synthetics Tbk Policy Statement
Daftar Isi		<i>Pernyataan Kebijakan PT Indo-Rama Synthetics Tbk</i>
	Pg 3	PT Indo-Rama Synthetics Tbk Vision & Values
		<i>Visi & Nilai PT Indo-Rama Synthetics Tbk</i>
	Pg 4	Our Business Philosophy
		<i>Filosofi Bisnis Kami</i>
	Pg 6	What We Do
		<i>Apa yang Kami Lakukan</i>
	Pg 8	CSR Activities
		<i>Kegiatan CSR</i>
	Pg 9	Community Development
		<i>Pengembangan Masyarakat</i>
	Pg 14	Education
		<i>Pendidikan</i>
	Pg 22	Employee Welfare
		<i>Kesejahteraan Karyawan</i>
	Pg 23	Employee Motivation
		<i>Motivasi Karyawan</i>
	Pg 25	Employee Development
		<i>Pengembangan Karyawan</i>
	Pg 26	Safety, Health and Environment (SHE)
		<i>Keselamatan Kerja, Kesehatan dan Lingkungan Hidup (K3LH)</i>
	Pg 30	Energy Efficiency Activities
		<i>Aktifitas Penghematan Energi</i>
	Pg 32	Certifications
		<i>Sertifikasi</i>
	Pg 34	Contact Details
		<i>Detil Kontak</i>

PT Indo-Rama Synthetics Tbk Policy Statement

Pernyataan Kebijakan PT Indo-Rama Synthetics Tbk



1

To pursue and follow PT Indo-Rama Synthetics Tbk's Vision, Values and Motto at all levels within the organization.

Untuk mengikuti dan melaksanakan Visi, Nilai-nilai dan Motto PT Indo-Rama Synthetics Tbk di semua level di dalam organisasi.

2

Committed to prevent injury, ill health, and prevent pollution and to continuously improve compliance of Quality, Health, Safety and Environment Management Systems through applicable ISO, OHSAS standards and comply with legal and other requirements.

Berkomitmen untuk mencegah kecelakaan, sakit akibat kerja dan pencemaran lingkungan dan secara terus menerus meningkatkan pemenuhan Mutu, Kesehatan dan Keselamatan Kerja serta Sistem Pengelolaan Lingkungan Hidup melalui penerapan Standard ISO, OHSAS dan pemenuhan terhadap peraturan dan persyaratan lainnya.

3

To continuously review Quality Objectives, KPI's, Health & Safety Procedures, Control of Waste Management, Emission and 4-R usage, for improving Plant Performance, Health & Safety and Environment.

Untuk terus menerus mengkaji Sasaran Mutu, KPI, Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja, Pengendalian Pengelolaan Limbah, Emisi dan Penerapan 4-R untuk meningkatkan Kinerja Perusahaan, Kesehatan & Keselamatan Kerja serta Lingkungan.

4

Actively promote shared values by enhancing training, knowledge and skills of all human resources.

Secara aktif mengedepankan nilai-nilai dengan meningkatkan training, pengetahuan dan kemampuan seluruh sumber daya manusia.

5

Creating lasting partnership with customers through quality products, effective service, safe and environment friendly operation in all our facilities.

Menciptakan hubungan yang abadi dengan pelanggan melalui mutu produk, pelayanan yang efektif, aman dan ramah lingkungan dalam pengoperasian seluruh fasilitas kami.

PT Indo-Rama Synthetics Tbk

Vision and Values

Visi dan Nilai PT Indo-Rama Synthetics Tbk



PT Indo-Rama Synthetics Tbk is a values based organization. We have a set of 12 core values that all employees are expected to demonstrate in behavior and action. Our “Business Leadership” philosophy is built around 4 key pillars – Operational Excellence, Customer Delight, People First and Sustainability. The company’s CSR activities are also implemented within this values and principles framework.

PT Indo-Rama Synthetics Tbk adalah organisasi yang berbasis nilai. Kami memiliki 12 nilai utama yang harus selalu didemonstrasikan oleh karyawan dalam sikap dan tindakan. Filosofi perusahaan “Kepemimpinan Bisnis” dibangun atas 4 pilar utama yakni – Keunggulan Operasional, Kepuasan Pelanggan, Pengutamaan Sumber Daya Manusia, serta Berkelanjutan. Aktivitas CSR perusahaan juga diimplementasikan di dalam kerangka nilai dan prinsip ini.

Our Business Philosophy

Filosofi Bisnis Kami

Operational Excellence

To operate our plants, follow work practices, and have costs and quality that are in the forefront of our industry and demonstrate continuous improvement as a **knowledge** driven company.

Keunggulan Operasional

Untuk mengoperasikan pabrik, kami mengikuti praktik kerja, dan memiliki pembiayaan serta kualitas yang berada di garis depan industri kami dan melakukan perbaikan terus-menerus sebagai perusahaan yang didorong pengetahuan

Customer Delight

To delight customers with our quality, service, and value proposition, and proactively understand and address their needs through **innovation**.

Kesenangan pelanggan

Menyenangkan pelanggan dengan kualitas, layanan, dan proposisi nilai kami, serta secara proaktif memahami dan memenuhi kebutuhan mereka melalui inovasi

Business Leadership

To display leadership qualities in the businesses we operate and earn the admiration of our peers

Kepemimpinan Bisnis

Untuk menampilkan kualitas kepemimpinan dalam bisnis, kami beroperasi dan mendapatkan kekaguman dari rekan-rekan kami.

People First

To prioritize **motivation**, sense of **commitment**, mutual **respect**, **openness**, and **teamwork** among our employees and ensure alignment of all our systems to the same.

Orang yang Utama

Memprioritaskan motivasi, rasa komitmen, rasa saling menghormati, keterbukaan, dan kerja tim di antara karyawan kami dan memastikan keselarasan bahwa semua sistem kami sama.

Sustainability

To **courageously** grow our top and bottom line in a manner that reflects responsible corporate **governance** and concern for our social and physical **environment**.

Keberlanjutan

Dengan berani meningkatkan pendapatan dan keuntungan dengan cara yang mencerminkan tata kelola perusahaan yang bertanggung jawab dan kepedulian terhadap lingkungan sosial dan fisik.

What We Do

Apa yang kami lakukan



PT. Indo-Rama Synthetics Tbk ("Company"), incorporated in 1975, commenced commercial operations production in 1976 with a cotton spinning mill in Purwakarta, steadily diversified and expanded its Spun Yarn business and added manufacturing of Polyester Filament Yarns, Polyester Staple Fibers, PET Resin, Polyester Chips, and Polyester Filament Fabrics production for global markets, with plants located in West Java (in Purwakarta, Campaka and Bandung), Indonesia. The Company has been listed on the Indonesia Stock Exchange since 1990.

PT. Indo-Rama Synthetics Tbk ("Perusahaan"), didirikan pada tahun 1975, memulai operasi komersial pada tahun 1976 dengan pabrik pemintalan kapas di Purwakarta dengan terus melakukan diversifikasi dan memperluas bisnis Spun Yarn serta menambah produksi Benang Polyester Filament, Polyester Staple Fibers, PET Resin, Polyester Chips, dan Polyester Filament Fabrics untuk pasar global, dengan pabrik yang berlokasi di Jawa Barat (di Purwakarta, Campaka dan Bandung), Indonesia. Perusahaan telah terdaftar di Bursa Efek Indonesia sejak tahun 1990.

The Company is one of Indonesia's largest exporters and has been a regular winner of the prestigious Primaniyarta award for its export performance. The Company exports to premium customers in North America, Europe, South America, Asia, Australia and the Middle East. A continuous process of reinvestment and productivity enhancement programs has made the Company one of the most competitive producers of polyester and spun yarns worldwide. The Company's business is all about delivering superior quality, consistency and reliability with the right service every time.

Perusahaan merupakan salah satu eksportir terbesar di Indonesia dan telah menjadi pemenang rutin penghargaan Primaniyarta yang prestisius untuk kinerja ekspornya. Perusahaan mengekspor ke pelanggan premium di Amerika Utara, Eropa, Amerika Selatan, Asia, Australia dan Timur Tengah. Suatu proses berkelanjutan dari program investasi ulang dan peningkatan produktivitas telah menjadikan Perusahaan sebagai salah satu produsen polyester dan benang pintal paling kompetitif di seluruh dunia. Bisnis Perusahaan adalah tentang memberikan kualitas, konsistensi, dan keandalan yang unggul dengan layanan yang tepat setiap waktu.

What we do / Apa yang kami lakukan

The Company is involved in the following activities / Perusahaan berpartisipasi dalam kegiatan berikut:

Polyester

The Company's current installed capacity is 65,000 tpa of PSF, 100,000 tpa of PFY, and 115,000 tpa of PET Resin and textile grade chips.

Polyester

Kapasitas Perusahaan saat ini adalah 65.000 tpa di PSF, 100.000 tpa di PFY, dan 115.000 tpa di PET Resin dan chip tekstil.

Spun Yarns

The Company's current installed capacity is over 335,000 spindles.

Binang Pintal

Kapasitas terpasang Perusahaan saat ini lebih dari 335.000 spindel.



The Company operates a technologically advanced integrated manufacturing facility at high levels of capacity utilization. The Company sells a wide range of products in the Indonesian domestic market in addition to exporting to over 75 countries across five major continents. It is a leading exporter in several categories thereby earning precious foreign exchange for the country. Its successful track record in exports have regularly earned it the prestigious *Primaniyarta* Award. The corporate head office is located in Jakarta, where central functions are performed, such as procurement, logistics, finance, and marketing. There is close synergy with associate entities within Indorama Group and best practices are proactively shared and executed. There exists an overriding commitment to continuous improvement in all aspects of our operations including CSR activities.

Perusahaan mengoperasikan fasilitas manufaktur terintegrasi yang berteknologi canggih dengan tingkat pemanfaatan kapasitas tinggi. Perusahaan juga menjual berbagai produk di pasar domestik Indonesia selain mengeksport ke lebih dari 75 negara di lima benua utama. Perusahaan merupakan eksportir terkemuka dalam beberapa kategori sehingga menghasilkan devisa penting bagi negara. Keberhasilan perusahaan dalam ekspor secara teratur membuat perusahaan menerima Primaniyarta Award yang bergengsi. Kantor pusat perusahaan berlokasi di Jakarta, di mana fungsi-fungsi sentral dilakukan, seperti pengadaan, logistik, keuangan, dan pemasaran. Terdapat sinergi yang erat dengan entitas asosiasi dalam Indorama Grup dan praktik terbaik dibagikan dan dilaksanakan secara proaktif. Ada komitmen besar untuk peningkatan berkelanjutan dalam semua aspek operasi kami termasuk kegiatan CSR.

Visit by Industry Minister, H.E Bp Airlangga Hartato

Kunjungan Menteri Perindustrian

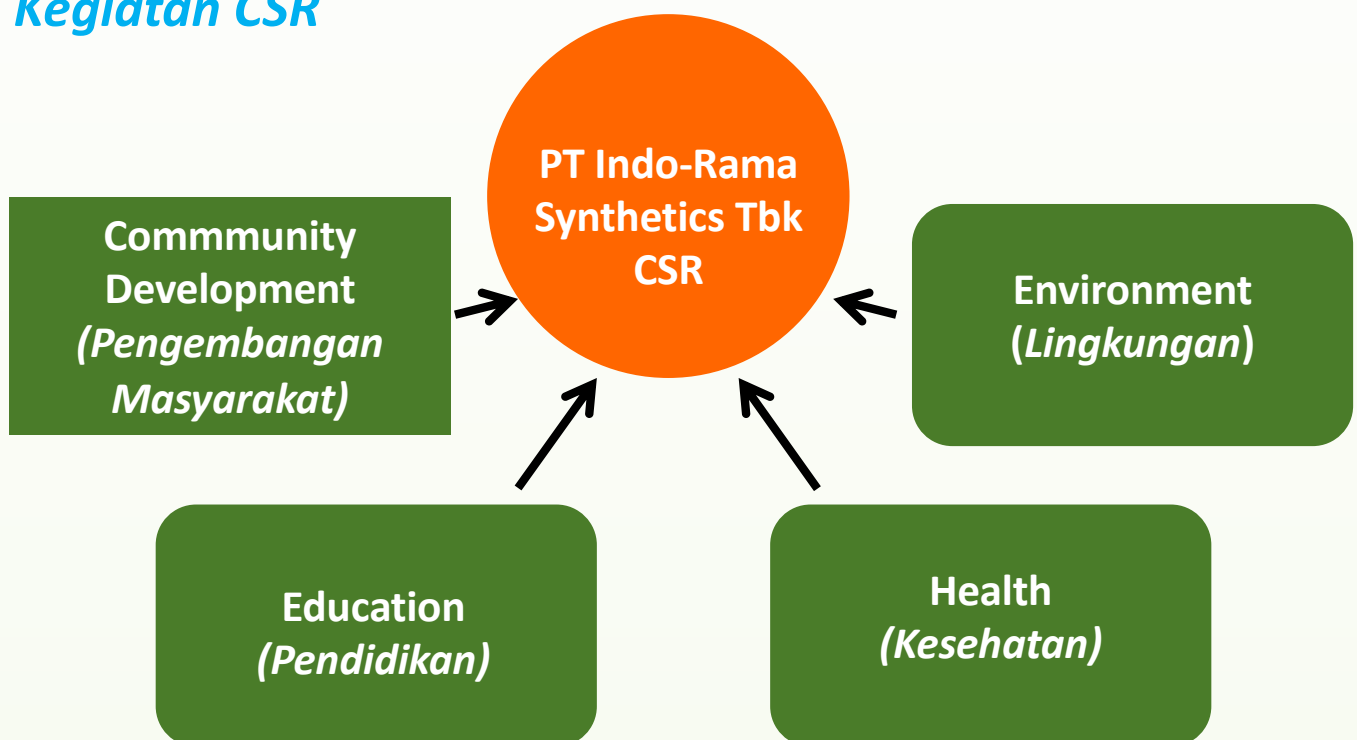
We are grateful to the government of the Republic of Indonesia for recognizing and appreciating the progress of the Company over the years. It was a source of great pride for us when the Minister of Industry, Bp Airlangga Hartato accompanied by senior officials visited the factory in Purwakarta on 2 November 2018 and conducted an extensive tour of the facilities as seen in the photos below.

Kami berterima kasih kepada Pemerintah Republik Indonesia telah mengakui dan menghargai kemajuan Perusahaan selama ini. Ini merupakan kebanggaan yang luar biasa ketika Menteri Perindustrian, Bpk. Airlangga Hartato Bersama pejabat senior mengunjungi pabrik di Purwakarta pada tanggal 2 Nopember 2018 dan melakukan tur ke fasilitas yang luas seperti terlihat pada foto di bawah.



CSR Activities

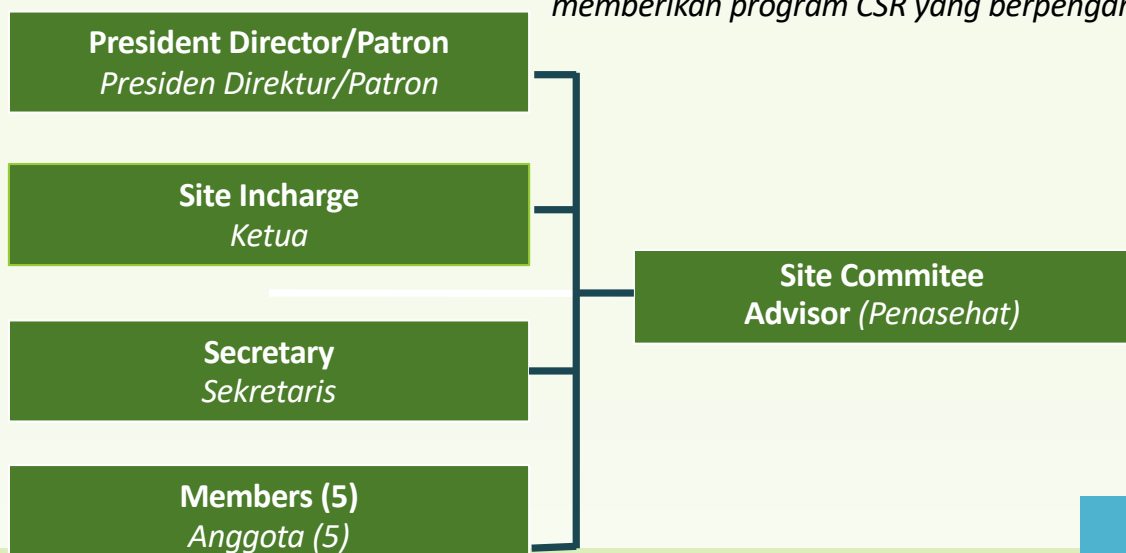
Kegiatan CSR



Our CSR activities are focused in 4 areas key areas where we believe we can make a difference to individuals and the community around us – Education, Health, Community Development and Environment.

Complementing our external projects is a strong focus on creating a harmonious and employee welfare oriented work environment . This balance between external engagements and internal empowerment has helped define and drive our CSR vision. An empowered CSR committee with senior management oversight is responsible for delivering impactful CSR programs.

Kegiatan CSR kami difokuskan di 4 area utama di mana kami percaya kami dapat membuat perbedaan bagi individu dan komunitas di sekitar kami - Pendidikan, Kesehatan, Pengembangan Masyarakat, dan Lingkungan. Melengkapi proyek eksternal kami adalah fokus yang kuat untuk menciptakan lingkungan kerja yang harmonis dan berorientasi pada kesejahteraan karyawan. Keseimbangan antara keterlibatan eksternal dan pemberdayaan internal telah membantu mendefinisikan dan mendorong visi CSR kami. Komite CSR yang kuat dengan pengawasan manajemen senior bertanggung jawab untuk memberikan program CSR yang berpengaruh.



Community Development / Pengembangan Masyarakat

Featured below are our community development projects related to infrastructure support for our surrounding communities.

Di bawah ini adalah proyek kami untuk pengembangan masyarakat dalam bentuk dukungan infrastruktur bagi masyarakat sekitar.



Support for Road Repairs / *Bantuan Perbaiki Jalan*



Support for Livable Home for Residents of Kembang Kuning Village
Bantuan Material Rutilahu Warga Desa KK



Cement Donation for Masjid As-Salam Cigelam
Bantuan Semen Masjid As-Salam Cigelam

Community Support / Bantuan Masyarakat

Featured below are our community support projects related to infrastructure development and support for our surrounding communities.

Di bawah ini adalah proyek bantuan kami untuk masyarakat dalam hal pembangunan infrastruktur bagi masyarakat sekitar.



Donation of Polygen Drum for Koramil
Bantuan Drum Polygen Koramil



Donation for Fun Bike during Anniversary of
Kostrad / *Bantuan Baksos Fun Bike HUT Kostrad*



Rice Donation for Resident of
RW 08 Kembang Kuning
*Bantuan Beras RW. 08 Desa
Kembang Kuning*



Idul Fitri 2018 Gifts Support
*Bantuan Pemberian Bingkisan Lebaran
2018*



Cement Donation for Building
Volley Ball Field in Cijaya
Village/ *Bantuan Semen untuk
Pembuatan Lap. Volley*



Water Tank Donation for Jatiluhur
Sub-District
Bantuan Torn Air Kec. Jatiluhur



Rice Donation for Community in CPP surrounding
Bantuan Beras Masyarakat Sekitar CPP

Community Development / Pengembangan Masyarakat

Featured below are our community support projects related to religious and cultural activities.
Di bawah ini adalah proyek bantuan kami untuk masyarakat dalam kegiatan keagamaan dan budaya.



Donation for Children Circumcision
Bantuan Khitanan Masal



Donation for Purwakarta Anniversary Activities
Bantuan Kegiatan HUT Purwakarta



Animal Qurban Donation for Cibinong Village
Bantuan Hewan Qurban Desa Cibinong



Fast Breaking together with 3 Villages
Buka Puasa Bersama 3 desa



Solehah Religious Contest
Kontes Anak Solehah



Contest of Koranic Recitation in 3 Villages
MTQ 3 Desa

Community Development / Pengembangan Masyarakat

Featured below are our community support projects related to scholarships, training and healthcare. *Di bawah ini adalah proyek bantuan kami untuk masyarakat dalam hal beasiswa, pelatihan dan kesehatan.*



Scholarship for Kembang Kuning and Cibinong Village / *Bantuan Beasiswa Desa KK dan Cibinong*



Scholarship for Kembang Kuning and Cibinong Village / *Bantuan Beasiswa Desa KK dan Cibinong*



Motorcycle Mechanical Training
Pelatihan Mekanik Motor



Stationery Donation for Good Performance Students in Kembang Kuning and Cibinong Village / *Bantuan Alat Tulis Siswa Berprestasi Desa KK & Cibinong*



Donation for Residents with Blood Pressure Problems / *Sumbangan ke Warga Penderita Penyempitan Pembuluh Darah Ke Otak*



Donation for Health for Jatiluhur Sub-District
Bantuan Kesehatan untuk Kec. Jatiluhur

Community Development / *Pengembangan Masyarakat*

Featured below are our community support projects related to environment.

Di bawah ini adalah proyek bantuan kami untuk masyarakat dalam bidang lingkungan.



Donation for repair of a Resident's Fish Pool
Bantuan Kerusakan Kolam Ikan Bu lin



Garbage Bins Donation for Environment Office of
Jatiluhur District / *Bantuan Tempat Sampah ke DLH
Kab. Purwakarta*



Donation for Cleaning / *Bantuan Kebersihan*



Donation for Clean Water (Artesian Well) in Bunder
Village / *Bantuan Sarana Air Bersih (Sumur Bor) Desa
Bunder*



Donation for Composting Equipment for
Environment Office of Jatiluhur District
*Bantuan Peralatan Composer ke DLH Kab.
Purwakarta*



Trees Donation for 3
Villages / *Bantuan Bibit
Pohon untuk 3 Desa*

Education / Pendidikan

The flagship CSR project of the Company is Politeknik Enjinering Indorama ("PEI") that was set up in 2013 with an investment of USD 5 Million. Located close to our factory site in Purwakarta, the institute is growing from strength to strength as per our vision to create a world class institution that is focussed on industry relevant vocational education. The institute has earned a good reputation in industry for the quality of its graduates and received positive endorsement from the Indonesian Ministry of Education.

Proyek CSR andalan Perusahaan adalah Politeknik Enjinering Indorama ("PEI") yang didirikan pada 2013 dengan investasi USD 5 Juta. Terletak dekat dengan lokasi pabrik kami di Purwakarta, institut ini berkembang dari kekuatan ke kekuatan sesuai dengan visi kami untuk menciptakan institusi kelas dunia yang berfokus pada pendidikan kejuruan yang relevan dengan industri. Lembaga ini telah mendapatkan reputasi yang baik di bidang industri untuk kualitas lulusannya dan menerima dukungan positif dari Kementerian Pendidikan Indonesia.



Graduating class of 2018 Politeknik Engineering Indorama (PEI)
Wisuda mahasiswa angkatan 2018 Politeknik Enjinering Indorama (PEI)



At PEI the teaching methodology comprises 70 pct practical training and 30 pct theory
Di PEI, metodologi pengajarannya terdiri atas 70% latihan praktik dan 30% teori.

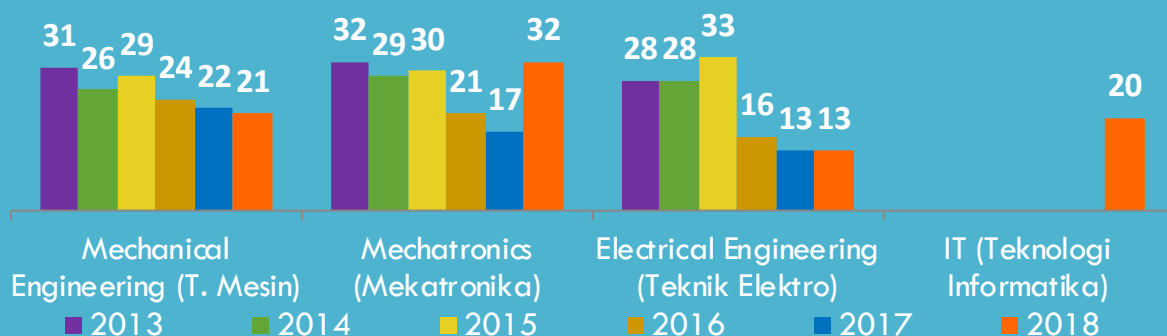
Education / Pendidikan

PEI started with 3 academic programs – Mechanical engineering, Electrical engineering and Mechatronics engineering. Based on industry demand a 4th program, Information Technology or IT, has been added and is being offered to students since 2018. State of the art IT equipment and content including Oracle specialization is being provided.

PEI dimulai dengan 3 jurusan akademik - Teknik Mesin, Teknik Elektro dan Teknik Mekatronika. Berdasarkan permintaan industri, jurusan ke-4, Teknologi Informasi atau TI, telah ditambahkan dan ditawarkan kepada siswa sejak 2018. Peralatan dan konten IT canggih termasuk spesialisasi Oracle disediakan.



Total Number of Students at PEI (Total Mahasiswa di PEI)



Education / Pendidikan

PEI has a spacious green campus and a student friendly learning environment. Facilities are being enhanced each year.

PEI memiliki kampus hijau yang luas dan lingkungan belajar yang menyenangkan bagi mahasiswa. Setiap tahun, fasilitas-fasilitas ditambahkan.



Education / Pendidikan

While a percentage of PEI graduates are absorbed by the Company, the institute has been designed to provide resources to the wider industry across the industrialized region of West Java. The institute collaborates with the local government, industry and state owned enterprises for internships, placement and research projects.

Meski sekian persentase lulusan PEI diserap oleh Perusahaan, institusi ini juga telah dirancang untuk menyediakan sumber daya bagi industri yang lebih luas di seluruh wilayah industri di Jawa Barat. Institusi ini bekerja sama dengan pemerintah lokal, industri, dan badan perusahaan milik negara untuk magang, penempatan, dan proyek penelitian.



Right from the outset PEI has been equipped with large laboratories that expose students to various engineering concepts and challenges. The institute encourages innovation and prototyping.

Sejak awal PEI telah dilengkapi dengan laboratorium besar yang memberikan ruang bagi siswa untuk memaparkan konsep dan tantangan teknik. Institusi mendorong inovasi dan pembuatan prototipe.

PEI Achievers / Peraih Prestasi PEI



Sinta Mustika was declared winner at an Inspirational Youth Contest for her design of an automatic hydroponic nutrition control system for plants.

Sinta Mustika dinyatakan sebagai pemenang pada Kontes Pemuda Inspirasional untuk desain sistem kontrol nutrisi hidroponik otomatis untuk tanaman.



Wayan Nirmala Hegar won the Tarung Drajat (traditional martial art) competition at inter university sports competition in West Java.

Wayan Nirmala Hegar menang dalam lomba Tarung Drajat (Seni bela diri tradisional) dalam kejuaraan antar universitas di Jawa Barat.



Shelly Sri Pitriani, an alumni of PEI (Mechatronics stream), centre, was one of the winners of the Chairman's Awards at PT. Medisafe Technologies, Medan (Indorama Group) where she is employed.

Shelly Sri Pitriani, alumnus PEI jurusan Mekatronika (berdiri di tengah), adalah salah satu pemenang Chairman's Awards di PT. Medisafe Technologies, Medan (Grup Indorama) di mana dia bekerja sekarang.

PEI Achievers / Peraih Prestasi PEI

Four students of Electrical Engineering Department (left to right M Faisal, Wida Astuti, Hendra Purnama and Aris Triyadi) designed a micro hydro power generating unit with capacity 1Kw as part of their final project. This project was completed at Berecek village in Purwakarta. Present at its inauguration were Mr BK Srivastava, YPI and Dr Afzeri Tamsil, Director PEI.

Empat mahasiswa Teknik Elektro (kiri ke kanan M Faisal, Wida Astuti, Hendra Purnama and Aris Triyadi) membuat pembangkit listrik tenaga mikro hidro dengan kapasitas 1Kw sebagai bagian dari proyek akhir mereka. Proyek ini dipasang di Desa Berecek, Purwakarta. Hadir dalam peresmian adalah Mr BK Srivastava, YPI dan Dr Afzeri Tamsil, Direktur PEI.



Mentoring at PEI / Program Mentoring di PEI



PEI students attended a seminar organized by Bangkok Bank at which they received useful information and guidance.

Mahasiswa PEI menghadiri seminar yang diadakan oleh Bangkok Bank di mana mereka mendapat informasi berguna dan bimbingan.



PEI students attended the Annual EmergingWISE Mentoring Series programs at which renowned mentor Mr Amol Titus provided them with valuable guidance on criteria for career success. These workshops help to make PEI graduates “job ready”. *Mahasiswa PEI mengikuti program Tahunan Seri Mentoring dari EmergingWISE di mana mentor terkenal, Bp Amol Titus memberikan bimbingan berharga tentang kriteria untuk meraih sukses dalam karir. Workshop ini membantu lulusan PEI untuk “siap bekerja”*

PEI Governance and Faculty Development / Tata Kelola dan Pengembangan Dosen PEI

PEI progress is closely monitored by Yayasan Pendidikan Indorama (YPI) that includes senior executives from the Company, independent professionals and educationists. Board meetings are periodically held to review plans, achievements and issues. PT IndonesiaWISE supports YPI by also conducting an annual Institutional Excellence workshop for the entire PEI faculty (bottom photo). At this workshop benchmarking best practices from other leading Polytechnics are also shared.

Kemajuan PEI diawasi secara ketat oleh Yayasan Pendidikan Indorama (YPI) yang terdiri dari eksekutif senior dari Perusahaan, profesional independen dan pendidik. Rapat dewan diadakan secara berkala untuk meninjau rencana, pencapaian, dan masalah. PT IndonesiaWISE mendukung YPI dengan juga mengadakan lokakarya tahunan Institutional Excellence untuk seluruh dosen dan karyawan PEI (foto bawah). Pada workshop ini, studi banding praktik terbaik dari Politeknik terkemuka lainnya juga diberikan.



Employee Welfare / Kesejahteraan Karyawan

The Company owes its success to generations of dedicated employees. At the Company we strive to create a conducive work culture based on the values and guidance emphasized by Mr S P Lohia (Group Chairman) and Mr Amit Lohia (Group Vice Chairman).

Perusahaan berhutang kesuksesannya kepada generasi karyawan yang berdedikasi. Di Perusahaan kami berusaha untuk menciptakan budaya kerja yang kondusif berdasarkan pada nilai-nilai dan panduan yang ditekankan oleh Bapak S P Lohia (Ketua Grup) dan Bapak Amit Lohia (Wakil Ketua Grup).



SPOFA



Participation of IRT in Indonesian Independence Carnival / IRT Karnaval HUT RI ke-75



Indorama Cup XVIII



Employee Motivation / Motivasi Karyawan

The company recognizes its high performing employees by motivating them through rewards and recognition. Different divisions run their separate Employee Awards programs.

Perusahaan mengakui karyawan berkinerja tinggi dengan memotivasi mereka melalui penghargaan dan pengakuan. Setiap divisi menjalankan program Penghargaan Karyawan mereka secara terpisah.



ISAP Silver Star Awardees Polyester
Penghargaan Silver Star ISAP Polyester



ISAP Silver Star Awardees Individual
Polyester / *Penghargaan Individu
Silver Star ISAP Polyester*



Selection of Best Employee / *Seleksi Karyawan Teladan*

Employee Motivation / Motivasi Karyawan

The positive work culture in the Company fosters long term employee loyalty and commitment. Each year the Company celebrates this by awarding Long Service Awards as shown in the photo below where winners are seen with Mr S P Lohia and Business Heads of the company.

Budaya kerja positif di Perusahaan ditunjukkan dalam loyalitas dan komitmen karyawan bekerja dalam jangka Panjang. Setiap tahun Perusahaan merayakannya dengan memberikan penghargaan untuk karyawan yang telah bekerja dalam waktu yang lama seperti yang ditunjukkan dalam foto di bawah ini di mana para penerima penghargaan berfoto Bersama Bapak S P Lohia dan Kepala Bisnis di Perusahaan.



Employee motivation is also fostered through informal activities such as this fun bazaar held annually at IRT / *Motivasi karyawan juga ditunjukkan dalam kegiatan informal seperti bazaar seru yang diadakan setiap tahun di IRT.*

Employee Development / Pengembangan Karyawan

Employee development programs are organized at all levels to refresh both technical and soft skills. Career progression is carefully mapped and a performance based talent management program has been implemented. An important component is the annual Assessment Development Centre program or ADC.

Program pengembangan karyawan diselenggarakan bagi semua level untuk menyegarkan keterampilan teknis dan soft skill. Kemajuan karir karyawan dipetakan secara hati-hati dan program manajemen talenta berbasis kinerja juga diterapkan. Satu komponen penting adalah program tahunan Assessment Development Centre atau ADC.



Candidates participating in the ADC 2018 orientation program (top) and on examination day (bottom)
Kandidat yang berpartisipasi dalam program orientasi ADC 2018 (atas) dan pada hari penelaian (bawah)

Safety, Health and Environment (SHE)

Kesehatan, Keselamatan Kerja dan Lingkungan Hidup (K3LH)

SHE is accorded high priority in the Company with dedicated teams ensuring best in class practices in all three aspects of Environment, Health and Safety that are also benchmarked to international standards. Outlined below are our specific initiatives related to Safety.

K3LH mendapat prioritas tinggi di Perusahaan dengan tim khusus yang memastikan praktik terbaik di kelasnya dalam ketiga aspek Lingkungan, Kesehatan dan Keselamatan yang juga mengacu pada standar internasional. Ditampilkan di bawah ini adalah inisiatif spesifik kami terkait dengan Keselamatan.



Safety Campaign 2018 - Fire Drills being conducted to ensure preparedness. The company also ensures adequate investment in fire safety equipment, ambulance for contingency and safety signages shown below. *Kampanye Keselamatan 2018 - Latihan Kebakaran dilakukan untuk memastikan kesiapan. Perusahaan juga memastikan investasi yang memadai dalam peralatan keselamatan kebakaran, ambulans untuk tanda darurat dan keselamatan yang diperlihatkan di bawah ini.*



Health / Kesehatan

The Company is committed to ensuring that our workforce is healthy and productive. Throughout the year a range of health-oriented activities are carried out in line with this objective.

Perusahaan berkomitmen untuk memastikan bahwa karyawannya selalu sehat dan produktif. Sepanjang tahun berbagai kegiatan yang berorientasi kesehatan dilakukan sesuai dengan tujuan ini.



Fun Walk / Jalan Sehat



Medical Check up / Pemeriksaan Kesehatan



Verification Team of Ministry of Health/ *Tim Verifikasi Kementerian Kesehatan*



Blood donation / Donor darah



Sports Competition / *Lomba Olahraga*



IRT Medical Check Up / Pemeriksaan kesehatan di IRT

Environment / Lingkungan

Given our large manufacturing footprint, we are acutely conscious of standards of environment related compliance and reiterate our commitment to consistently achieving these. The Company is also at the forefront of developing sustainable products and processes.

Mengingat jejak manufaktur kami yang besar, kami sangat sadar akan standar kepatuhan terkait lingkungan dan menegaskan kembali komitmen kami untuk secara konsisten mencapai ini. Perusahaan juga berada di garis depan dalam mengembangkan produk dan proses yang berkelanjutan.



The Company is conscious of managing the environmental impact of its operations with utmost care. The Company only selects technology that has advanced eco features in terms of energy savings and pollution control. We have elaborate water and waste treatment systems to maximize recycling and minimize discharge. Overall energy savings and recycling activities are accorded highest priority and associated projects are tracked closely.

The Company adopts environmental standards that are benchmarked to the best in industry and to those prescribed by The World Bank. The Company has secured the PROPER rating of Blue from the Ministry of Environment regularly. It has also obtained the latest certifications that testify the sustainability of its operations and compliance with industry leading certification requirements.

Perusahaan sadar perlunya untuk mengelola dampak lingkungan dari operasionalnya dengan sangat hati-hati. Perusahaan hanya memilih teknologi yang memiliki fitur ramah lingkungan yang canggih dalam hal penghematan energi dan pengendalian pencemaran. Kami memiliki sistem pengolahan air dan limbah yang komprehensif untuk memaksimalkan daur ulang dan meminimalkan limbah. Secara keseluruhan, penghematan energi dan kegiatan daur ulang diberikan prioritas tertinggi dan proyek terkait dilacak secara ketat.

Perusahaan mengadopsi standar lingkungan yang mengacu pada praktik terbaik di industry dan ditetapkan oleh Bank Dunia. Perusahaan telah mendapatkan peringkat PROPER Biru dari Kementerian Lingkungan Hidup secara rutin. Perusahaan juga telah mendapatkan sertifikasi terbaru yang memberi kesaksian tentang keberlanjutan operasinya dan kepatuhan terhadap persyaratan sertifikasi industri terkemuka.



Ecorama is a brand developed from Polyester products, that is, Post-consumer resin, or abbreviated as PCR, and is the recycled product of reclaimed polyester polymer from used packaging material, especially bottles that are not disposed of and then collected - separated and made into PCR flakes. Ecorama yarn is used as a raw material for clothing manufacture, as well as industrial and textile automotive fabrics.

Ecorama merupakan merek dari pengembangan produk Polyester yaitu Post-consumer resin atau disingkat dengan PCR merupakan hasil proses daur ulang polyester polimer yang direklamasi dari bahan kemasan bekas terutama botol yang tidak dibuang lalu dikumpulkan – dipisahkan dan dijadikan serpihan PCR. Benang Ecorama ini digunakan untuk bahan membuat pakaian/industri/tekstil otomotif.



FuTuRe - PET resins is a brand developed from Polyester products, that is, Post-consumer resin, or abbreviated as PCR, is the recycled product of recovered polyester polymer from used packaging material, especially bottles that are not disposed of and then collected - separated and made into PCR flakes. FuTuRe - PET resins are used to make branded bottled drinking water in the United States.

FuTuRe – PET resins merupakan merek dari pengembangan produk Polyester yaitu Post-consumer resin atau disingkat dengan PCR merupakan hasil proses daur ulang polyester polimer yang direklamasi dari bahan kemasan bekas terutama botol yang tidak dibuang lalu dikumpulkan – dipisahkan dan dijadikan serpihan PCR. FuTuRe – PET resins ini digunakan untuk membuat produk botol kemasan air minum yang terkenal di Amerika Serikat.



The Company is a member of Better Cotton Initiative (“BCI”). BCI, a not for profit organisation, is the world’s largest cotton sustainability programme and a member of ISEAL Alliance, the global membership association for sustainability standards. BCI is a product, a philosophy and a movement, achieving sustainability through continuous improvement to make global cotton production better for the people who produce it, better for the environment it grows in and better for sector’s future. BCI works with a diverse range of stakeholders to promote measurable and continuing improvements for the environment, farming, communities and the economies of cotton-producing areas.

Perusahaan adalah anggota dari Better Cotton Initiative (“BCI”). BCI, organisasi nirlaba, adalah program keberlanjutan kapas terbesar di dunia dan anggota ISEAL Alliance, asosiasi keanggotaan global untuk standar keberlanjutan. BCI adalah produk, filosofi dan gerakan, mencapai keberlanjutan melalui peningkatan berkelanjutan untuk membuat produksi kapas global lebih baik bagi orang-orang yang memproduksinya, lebih baik untuk lingkungan tempat tumbuh dan lebih baik untuk masa depan sektor ini. BCI bekerja dengan beragam pemangku kepentingan untuk mempromosikan perbaikan yang terukur dan berkelanjutan untuk lingkungan, pertanian, masyarakat dan ekonomi daerah penghasil kapas.

Company-wide Energy Efficiency Activities

Aktivitas Penghematan Energi di Seluruh Perusahaan

2018 Energy Efficiency Activities on Major Energy Consuming Equipment

Kegiatan Efisiensi Energi Pada Peralatan Pengguna Energi Utama 2018

Activity Details <i>Detail Kegiatan</i>	Savings gained <i>Penghematan yang Diperoleh</i>		Description <i>Keterangan</i>
	KWH	Gjoule	
SPG	15.438.122	55.577	
Power saving by optimization and Operational of department conditions by stopping chiller & Acc in Spg wise (Spg1~7)	10.103.551	36.373	Done to ESDM
Power saving replacing tube lamp 36W to tube lamp MAS LED TUBE LAMP 1200 mm, 16W, UO, 865 T8, 2500 Lumens In Spg123 &6	76.499	275	Done to ESDM
Power saving by switching off department Lamps in winding and prep area at SPG 4	50.750	183	Done to ESDM
Power Saving Tfo & Spg5 (2018)	5.207.322	18.746	Stop AHU & Pump at night. Done to ESDM
WVG	388.416	1.398	
Replacement of TL 40W lamp into LED 20 Watt qty 600 pcs	70.560	254	Done to ESDM
~ Blade setting for return fan 1,.4.6.7	84.770	305	Done to ESDM
~ Installation of inverter for supply fan no 2,4,5,8	101.200	364	Investment of IDR 36,860,000. Done to ESDM
~ Installation of inverter for pump chiller	45.491	164	Investment of IDR 41,286,000. Done to ESDM
Daikin chiller set FROM 12 to 12.5 degree C	86.395	311	Done to ESDM

Company-wide Energy Efficiency Activities

Aktivitas Penghematan Energi di Seluruh Perusahaan

2018 Energy Efficiency Activities on Major Energy Consuming Equipment

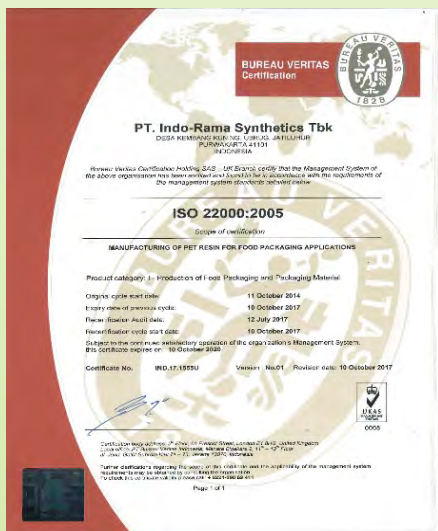
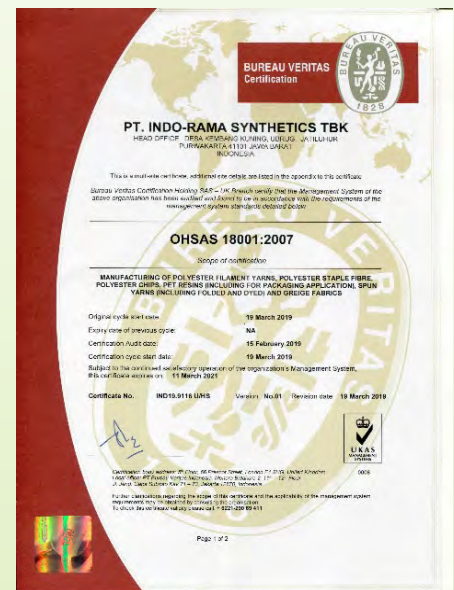
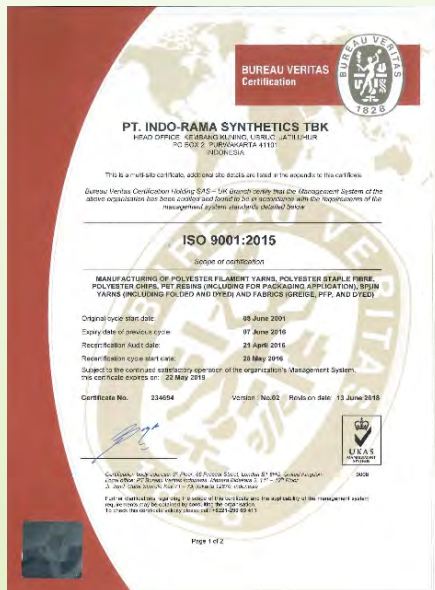
Kegiatan Efisiensi Energi Pada Peralatan Pengguna Energi Utama 2018

Activity Details <i>Detail Kegiatan</i>	Savings gained Penghematan Yang Diperoleh		Description <i>Keterangan</i>
	KWH	Gjoule	
POLY	2.924.705	10.529	
Install high efficiency Elliot Compressor (2018)	376.251	1.355	Done to ESDM
Install Daikin Chiller (2018) & stop other chiller	405.614	1.460	Done to ESDM
Upgrade Motor Fible line cp1	2.120.760	7.635	Done to ESDM
Replace conventional lamp to LED Lamp	22.080	79	Done to ESDM
IRT	5.770.716	20.774,58	
Replacement TL conventional 40 watt to TL LED 20 watt area Ring frame	51.840	187	
Optimation Plant Load & Reduce Chiller TR All Unit	5.718.876	20.588	
CPP	1.198.950	4.316	
Replacement of ML/Tube light/HPLN to LED at CPP area	5.175,72	18,63	Jan ~ Oct' 2018. Done to ESDM
Heat Efficiency Improvement of Boiler By Controlling Boiler Cycle of Concentration	1.193.774	4.297,59	October – Unit #1. Done to ESDM
Total	25.720.908	92.595	
Total Metric Tons of CO2 Emission Reduction	0,0006900	17.746	

Certifications / Sertifikasi

The Company has achieved a wide range of certifications from reputable agencies for its end to end operations.

Perusahaan telah meraih berbagai sertifikasi dari agensi terkemuka untuk keseluruhan operasionalnya.





Contact Details

Detil Kontak

Suresh Kumar
PT. Indo-Rama Synthetics Tbk
Kembang Kuning, Ubrug – Jatiluhur
P.O. Box 2, Purwakarta – 41101
Jawa Barat – Indonesia
Phone: 62.264.202311-17
Email: skumar@indorama.com
www.indorama.com

Aliaman Saragih
PT. Indo-Rama Synthetics Tbk
Kembang Kuning, Ubrug – Jatiluhur
P.O. Box 2, Purwakarta – 41101
Jawa Barat – Indonesia
Phone: 62.264.202311-17
Email: aliaman@indorama.com
www.indorama.com

Content Copyright PT. Indo-Rama Synthetics Tbk
Report Concept, Design, and Production by PT. IndonesiaWISE
(www.indonesiawise.com)